

El Tejido Liso es el más común y es el más simple: La cuenta de fibra es el mismo en ambas direcciones. Porque la apertura entre las fibras es recta a través de la tela, tejidos liso de telas pueden ser tejido muy apretadamente para buena retención de partícula, con restricción mínima para fluir.

Tipos de Tejidos

Varios tipos de fibra pueden ser tejidos en muchas diferentes patrones produciendo mecánica específica y características de filtración. El más exitoso en la combinación de fuerza mecánica con adecuada características de filtración son tejidos liso, sarga y satén.



Telas de tejido de satén tienen la superficie mas suave de cualquier tejido. El suave superficie se crea al tener cada tela de urdimbre pasar por encima de cuatro o más telas de trama. Tela de tejido de satén se utiliza a menudo adonde la liberación de torta es un problema.



Tejidos de Sarga tienen más fibras en la dirección de urdimbre y proveer una superficie suave para ayudar en la liberación de la torta. Tejidos de sarga son muy fuerte y usado donde se mueve el medio de filtro, como en la banda de descarga tambor rotatorio o filtros de vacío horizontal.

Pedidos Abiertos

Para satisfacer mejor sus necesidades, ofrecemos el servicio de envía automáticamente las telas en un convenido horario para satisfacer requisitos de producción. Esto provee mejor fijación de precios y la entrega garantizada para mantener su producto fluyendo.

Telas para Todos

Komline-Sanderson provee telas para todas las marcas y modelos de equipos de filtración. Si tienes un filtro de vacío de tambor rotatorio, un filtro prensa de membrana o un filtro prensa de banda, tenemos la tela para usted.



Medios de Filtración

Corporación de Ingeniería de Komline-Sanderson - Un fabricante líder de sistemas de separación líquido/sólido - Puede producir filtración estándar o personalizado de productos de los medios ya sea de materiales natural o sintético para el uso en filtros de vacío de tambor rotatorio, filtros de vacío horizontal, filtro prensas de banda o cualquier otro equipo de separación líquido/sólido.

Un amplio conocimiento de la filtración, conectada con la experiencia práctica extensa, permite K-S para seleccionar el medio filtro apropiado para cualquier aplicación, y para aplicar las mejores técnicas de fabricación para su requisito específico.

Evaluación & Selección

Medio de filtración es la esencia de cualquier filtro. Ya que las aplicaciones varían extensamente, la selección de el medio óptimo es a menudo crítico.

Idealmente, el medio de filtro no debe ofrecer ninguna resistencia significativa a el flujo de líquido, retener la gama de tamaño completo de los sólidos que se separan, ofrecer instantánea y liberación completa de torta y ser inmune a taponamiento.

En muchos casos, la experiencia de las pruebas o las instalaciones de producción real está disponible para guía de selección del medio. Pruebas de hoja de filtro en nuestro laboratorio se utiliza también para evaluar el medio.

Prueba de Hoja de Filtro

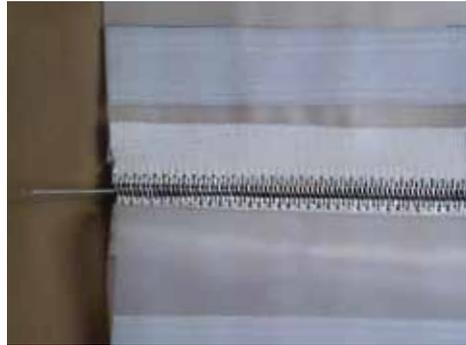
El cumplimiento específico de un filtro puede ser predito conduciendo la prueba de hoja. Las pruebas simule la operación de un filtro continuo por una serie de pasos que implican la formación de torta, desaguando, lavándose (cuando requerido), secar final y descarga. Las pruebas de hoja proveen comparaciones exactas de varios medios con producción y datos de operaciones.

Las pruebas pueden ser conducidas en el laboratorio de separación líquido/sólido de K-S o en su propia planta. (Equipos de prueba de hoja, completa con instrucciones de operaciones y muestras de medios, están disponibles para el uso directo al cliente.)

Medios de Filtración de K-S

Tambor Rotatorio y Filtros de Vacío Horizontal

Una amplia variedad de cierres de banda y sellos de borde está disponible para todos los tipos de filtros de vacío continuos, incluso Filtros de Vacío de Tambor Rotatorio y Filtros de Vacío Horizontal de K-S. El material de trabajo pesado con un muelle de espiral de acero inoxidable para proveer a un miembro de final resistente está disponible para la mayoría de filtros de los maufacturer. Los perfiles de goma para el rastreo de banda también están disponibles.



Cierre de Acero Inoxidable de Tipo de Clíper



Cierre de Cerradura de Presión

Tipo Químico	Concentración				Características
	Polipropileno	Nylon	Poliéster	Teflón	
Ácidos	Fuerte				Polipropileno - Atacado a temperaturas elevadas por ácido nítrico y ácido clorosulfúrico. Poliéster - Adversamente afectado por nítrico concentrado, ácido sulfúrico y ácido carbólico.
	Débil				
Bases	Fuerte				Polipropileno - Tiene pobre resistencia al sodio e hidróxido de potasio a altas temperaturas. Nylon - tiene buena resistencia general. Temperaturas elevadas de fuerte álcalis afectan Nylon HT-1 (Nomex).
	Débil				
Sales	Fuerte				Nylon - Fera a pobre para la mayoría de sales de sodio.
	Débil				
Agentes Oxidantes	Fuerte				Poliéster - Afectado por le mayoría de halógenos.
	Débil				
Solventes Orgánicos	Fuerte				
	Débil				

Clave de Resistencia Química: 4. Excelente; 3. Bueno; 2. Fera; 1. Pobre

Nota: Aumentos de temperatura disminuirá la resistencia al ataque químico y pueden afectar la estabilidad dimensional.



Borde de PIP



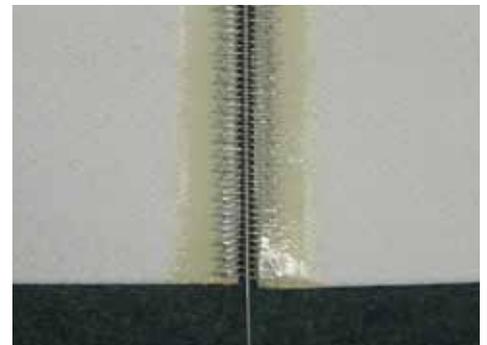
Borde de Muelle de Espiral de Acero Inoxidable

Filtro Prensa de Banda y Espesador de Banda por Gravedad

Komline-Sanderson ofrece bandas con costuras y sin costuras para filtro prensas de banda y espesador de banda por gravedad.



Cierre Sin Costuras



Cierre de Clíper

Bombear. Espesar. Deshidratar. Secar.



Komline-Sanderson

1 908 234 1000
info@komline.com

1 800 225 5457
www.komline.com